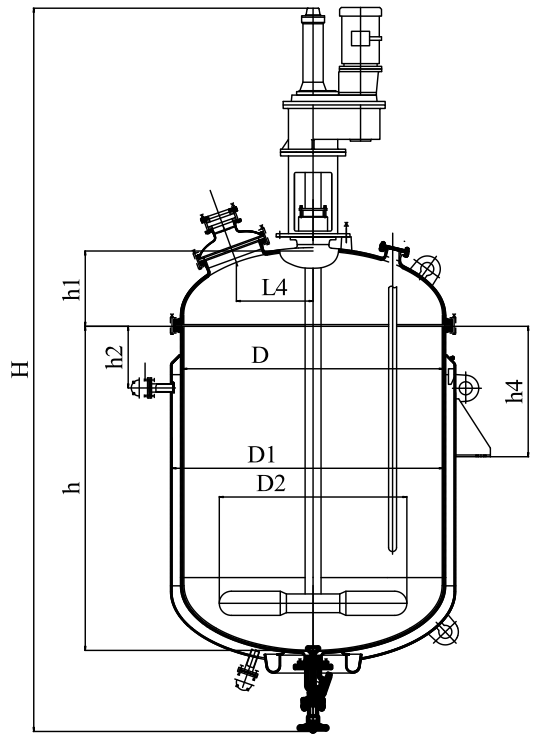
*Аппараты стальные эмалированные с лопастной мешалкой V = **1,6** м³*



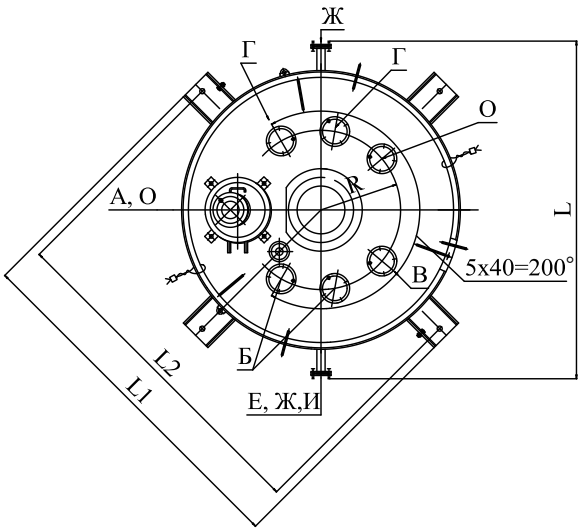


Таблица штуцеров

Обозначение штуцера	Назначение
А	Люк
Б	Технологический, для КИП, предохранительных устройств
В	Гильза термометра
Г	Запасной
Д	Спуск конденсата или вход воды
Е	Спуск конденсата или рассола
Ж	Вход пара, выход воды или рассола
И	Выпуск продукта
К	Ввод смазочного материала или запирающей жидкости
Л	Вывод охлаждающей жидкости
М	Вывод охлаждающей жидкости
Н	Технологический
О	Окно смотровое

Характеристика штуцеров

Обозначение штуцера	АСЕонв 1,6-2-02	
	Ду	**Ру**
А	325х400	0,3
Б	100/2	0,6
В	100/1	0,6
Г	100/2	0,6
Д	40/1	0,6
Е	М10х1	-
Ж	40/2	0,6
И	80/100	1,0/1,0
К	М10/2	-
Л	10	-
М	10	-
О	100/2	0,6

Техническая характеристика аппаратов

Обозначение	Рабочий объем, м³	Объем рубашки, м³	Масса аппарата, кг	Тип привода	Марка Э/Д	Мощность Э/Д, кВт	n, об/мин	Давление в корпусе, МПА	Давление в рубашке, МПА	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	h, мм	h1, мм	h2, мм	h4, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L4, мм	R, мм
АСЕонв 1,6-2-02	1,6	0,222	1835	В140-4,0-100-2П	АИМ100 L4-У3	4,0	100	0,3	0,6	1200	1300	850	3400	1240	460	410	700	1600	1510	1440	420	425

Завод “Красный Октябрь”
Украина, 08500, г. Фастов, ул. Орджоникидзе, 50
+38 (04565) 6-52-11; 6-09-40; 6-04-60; т/ф.: +38 (04565) 5-11-08
Http://www.redoctober.kiev.ua E-mail: td@redoctober.kiev.ua chimmash@i.kiev.ua